

SUITABILITY OF WROUGHT ALLOYS FOR ANODISING

Material		Protective	Colour	Bright	Hard	Machinability
Designation	And Temper					
1080A	-O	E	E	V-E	E	P
	-H8	E	E	V-E	E	F
1050A	-O	E	E	V	E	F
	-H8	E	E	V	E	G
1200	-O	V	V	G	E	F
	-H4	V	V	G	E	F
	-H8	V	V	G	E	G
2011	-T3	F	F(D)	U	G	E
	-T6	F	F(D)	U	G	E
2014A	-T4	F	F(D)	U	G	G
	-T6	F	F(D)	U	G	V
2024	-T4	F	F(D)	U	G	G
	-T3	F	F(D)	U	G	V
2618A	-T6	F	F	U	F	G
3103	-O	G	G	P-F	G	F
	-H4	G	G	P-F	G	F
	-H8	G	G	P-F	G	G
3105	-O	G	G	P-F	G	-
	-H4	G	G	P-F	G	-
	-H8	G	G	P-F	G	-
5005	-O	E	E	E	E	F
	-H4	E	E	E	E	G
	-H8	E	E	E	E	G
5083	-O	V	V	G	E	G
	-H2	V	V	G	E	V
	-H4	V	V	G	E	V
5154A	-O	V	V	G	E	G
	-H2	V	V	G	E	V
	-H4	V	V	G	E	V
5251	-O	V	V	G-V	E	G
	-H3	V	V	G-V	E	G
	-H6	V	V	G-V	E	V
5454	-O	V	V	G	E	G
	-H2	V	V	G	E	V
	-H4	V	V	G	E	V
6061	-T4	G	G	F	V	G
	-T6	G	G	F	V	V
6063	-T4	V	V	G-V	E	G
	-T6	V	V	G-V	E	G
6082	-T4	G	G	F	G-V	G
	-T6	G	G	F	G-V	V
7020	-T4	F	F	#	G	F
	-T6	F	F	#	G	G
7075	-T6	F	F	#	F	V

E-Excellent V-Very Good G-Good F-Fair P-Poor U-Unsuitable